



IFRAM - INFO

LA LETTRE DU PÔLE D'INNOVATION POUR L'ARTISANAT DES MÉTAUX

n°14 - avril 2008

Au sommaire :

- ▶ Quelques brèves de Fèvres...
- ▶ « Paroles d'artisans »
- ▶ Formations IFRAM pour 2008
- ▶ Bilan 2007 pour le label EPV
- ▶ Une spécification indispensable pour les procédés de revêtements de zinc
- ▶ Championnat de soudure 2008
- ▶ L'agenda des événements à ne pas manquer !
- ▶ Le coin des sites Internet utiles

Le Pôle national d'Innovation pour l'Artisanat des Métaux, souhaite vous apporter par cette lettre, toutes les informations pratiques liées à votre profession. Ce bulletin mensuel permet de vous informer régulièrement sur l'actualité du moment et sur des thématiques spécifiques à vos métiers. Pour vous abonner, connectez-vous sur www.ifram.fr

Quelques brèves de Fèvres...

▶ E.P.U. Maréchalerie

Le Professeur Denoix organise une formation courte en maréchalerie. Prévue les 17 et 18 avril 2008, cette formation se déroule au CIRALE à Dozulé (14). Parmi les thèmes abordés, nous pouvons citer le poids de la ferrure, la transformation de fers mécaniques, le roulement, la ferrure du syndrome podotrochléaire, le collage des fers et prothèses.... Une visite du CIRALE (Centre d'Imagerie et de Recherche sur les Affections Locomotrices Equines) sera proposée. Le tarif de cette formation est de 250 euros, prix maréchal-ferrant. Renseignements : J.-M. Denoix – Tél. : 02 31 27 85 55.

▶ Nouveau président à la FFB

Actuellement vice-président de la FFB et délégué aux affaires sociales, Didier Ridoret a été élu Président de la Fédération Française du Bâtiment le 14 mars dernier. Sa prise de fonctions interviendra le 13 juin 2008 à l'issue du prochain Conseil d'Administration de la FFB. Agé de 56 ans, Didier Ridoret est cogérant du groupe Ridoret, entreprise de menuiserie installée à La Rochelle.



▶ Les Coutellicîmes 2008 annulés

La 3^{ème} édition des Coutellicîmes qui devait se tenir les 12 et 13 avril 2008 dans la station des Contamines Montjoie en Haute-Savoie est reportée à 2009. Stéphane Sautelli, instigateur de la manifestation a récemment été amené à quitter la station des Contamines pour se lancer vers de nouvelles aventures professionnelles. Absorbé par le lancement d'une nouvelle affaire dans une contrée voisine, sa faible disponibilité actuelle ne nous permet pas d'envisager une organisation sans faille pour une édition des Coutellicîmes en 2008, comme prévu. Les organisateurs s'excusent de ce contre-temps et vous donnent rendez-vous en 2009. www.coutellicimes.com

« Paroles d'artisans »

Si l'artisanat représente "la plus grande entreprise de France": les artisans ont toujours autant de difficultés pour faire entendre leur voix. Ce constat a donné naissance à une collaboration unique dans son genre, entre artisans et chercheurs. En effet, les Presses Universitaires de Nancy viennent de publier, dans la collection Organisations en action, l'ouvrage "Paroles d'artisans", réalisé sous la direction de Mohamed Bayad et Christophe Schmitt. Les éléments présentés dans cet ouvrage font la synthèse des échanges artisans-chercheurs réalisés dans le cadre du Réseau Artisanat - Université développé par l'Institut Supérieur des Métiers (ISM). Les thèmes abordés sont les suivants : les artisans face à la complexité du changement, la transmission des entreprises artisanales, l'évolution du métier d'artisan. Les éléments présentés dans cet ouvrage font la synthèse de ces échanges. Cet ouvrage s'adresse autant aux artisans, aux praticiens dans des entreprises de petite taille, qu'aux concepteurs de politiques publiques et aux chercheurs qui s'intéressent à l'artisanat et à son évolution. Editeur Presses universitaires de Nancy - 2008 - Tarif indicatif : 20 euros. www.lcdpu.fr



Formations IFRAM pour 2008

L'IFRAM propose des formations pour l'année 2008. Il s'agit de stages courts destinés aux professionnels et sur des thématiques bien spécifiques. Il reste encore quelques places disponibles pour le stage du mois d'avril concernant la ferronnerie contemporaine. Intitulé « Ferronnerie contemporaine, dessin et réalisation », ce stage est dispensé par Cees Rombout, ferronnier hollandais qui a enseigné pendant huit ans à l'Institut San Servolo de Venise. Il propose d'accompagner les ferronniers vers la création d'ouvrages contemporains. Ce stage a pour objectif de permettre à chaque participant de dessiner puis réaliser des formes contemporaines issues de leur créativité. Les candidats doivent savoir forger. Ce stage aura lieu du 23 au 25 avril 2008 – Tarif : 910 euros. Pour tous renseignements, contacter l'IFRAM au 02 35 64 42 30. Vous pouvez consulter le calendrier 2008 des formations proposées en cliquant [ici](#).

Bilan 2007 pour le label EPV

Au 1^{er} janvier 2008, le label Entreprises du Patrimoine Vivant est porté par 450 entreprises. En 2007, 403 dossiers de candidature au label "Entreprises du Patrimoine Vivant" (EPV) ont été examinés par la Commission Nationale des Entreprises du Patrimoine Vivant, qui a prononcé dans 65 % des cas un avis favorable (hors dossiers non recevables et dossiers reportés pour complément d'expertise), soit un total de 207 nouvelles entreprises (243 en 2006) labellisées au cours de l'année 2007. Le label EPV vise à promouvoir le développement des entreprises "détenant un patrimoine économique, un savoir-faire rare reposant sur la maîtrise de techniques traditionnelles ou de haute technicité, et dont l'ancrage territorial géographique est ancien ou notoire". Depuis son lancement, le 24 mai 2006, près de 800 dossiers de candidature ont été reçus et instruits par l'Institut Supérieur des Métiers et, au 1er janvier 2008, 450 entreprises étaient officiellement labellisées par Hervé Novelli, Secrétaire d'Etat chargé des Entreprises et du Commerce extérieur. Pour accéder au bilan 2007 complet sur ce label, cliquez sur le lien suivant : [Bilan 2007 EPV](#).



A titre de rappel, toutes les entreprises de production, de transformation, de réparation et de restauration sont éligibles au label, à l'exception des entreprises bénéficiant ou susceptibles de bénéficier d'un label de qualité agroalimentaire, et ceci sans restriction de chiffre d'affaires ou d'effectifs, sous condition d'inscription au RCS ou au registre des métiers. Sont concernés aussi bien les entreprises aux savoir-faire techniques artisanaux ou industriels que les entreprises de métiers d'art. Le label EPV est avant tout une marque de reconnaissance. Hormis les actions de communication et de promotion, les entreprises labellisées bénéficient de 2 crédits d'impôts majorés : un crédit d'impôt apprentissage porté à 2200 euros par apprenti, et un crédit d'impôt création de 15% des dépenses de conception de nouveaux produits.

Une spécification indispensable pour les procédés de revêtements de zinc

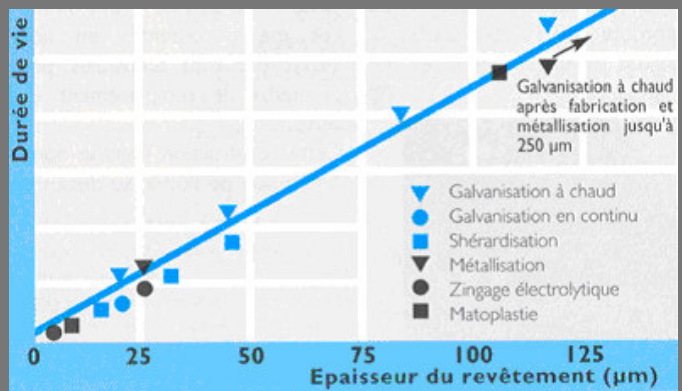
Aujourd'hui, le terme général "galvanisation" est souvent utilisé indifféremment pour parler d'un certain nombre de procédés différents. L'utilisation du terme "galvanisation" seul dans des cahiers des charges, est insuffisante, car l'épaisseur et le mode d'application ne sont pas spécifiés. Or, la durée de vie du revêtement est proportionnelle à son épaisseur, comme le montre le graphe présenté ci-dessous. C'est pourquoi, pour chacun de ces procédés, il existe une norme donnant une description qui peut être utilisée pour atteindre la qualité désirée.

La galvanisation à chaud

La galvanisation à chaud est l'application d'un revêtement de zinc par immersion dans un bain de zinc en fusion. Cela conduit à la formation de couches d'alliages entre le matériau de base et la couche externe de zinc. Il est nécessaire de distinguer la galvanisation à chaud après fabrication et la galvanisation à chaud en continu. La galvanisation à chaud après fabrication correspond au traitement de pièces en acier ou en fer à une température de 450 °C. Cela produit des revêtements dont l'épaisseur est comprise entre 45 et 250 µm. Les normes NF EN ISO 1461 et NF EN ISO 14713 précisent les propriétés et caractéristiques de revêtement de galvanisation. La galvanisation à chaud en continu décrit la galvanisation de tôles, tubes, tiges ou fils d'acier par passage en continu dans un bain tout en contrôlant l'épaisseur du revêtement. La galvanisation en continu de tôles est spécifiée par les normes NF EN 10327 et NF EN 10326, tandis que la norme NF EN 10244 spécifie la galvanisation de fils.

La shéradisation

La shéradisation est un procédé de diffusion. Les pièces sont traitées dans un mélange de poudre de zinc et de silice et/ou carbure de silicium maintenu à 390 °C dans un caisson fermé en rotation. Les épaisseurs des couches de diffusion d'alliages fer-zinc obtenues dépendent de la température et de la durée du traitement. Le revêtement obtenu est très résistant à l'usure. La shéradisation est spécifiée par la norme NF EN 13811. Les revêtements peuvent être spécifiés avec une épaisseur de 15µm, 30µm ou 45µm.



La métallisation

Il s'agit d'un procédé de projection thermique de zinc fondu à l'aide d'une flamme ou d'un arc électrique. Le revêtement est lié mécaniquement au substrat de base (fer ou acier) préalablement grenailé. L'adhérence du revêtement est très sensible à la contamination de la surface. Bien que des revêtements épais puissent être obtenus (25 à 250µm), la consistance du revêtement dépend du talent de l'opérateur et de la géométrie de la pièce à revêtir. Comme les revêtements de métallisation sont poreux, il est recommandé de leur appliquer un colmatage aussitôt après refroidissement. La projection thermique de zinc est spécifiée par la norme NF EN 22063.

Le zingage électrolytique (ou électrozincage)

Dans le procédé de zingage électrolytique, un revêtement de zinc est précipité sur la surface d'une pièce soigneusement préparée, au moyen d'un courant direct. L'épaisseur du revêtement de zinc est généralement comprise entre 5µm et 25µm. Ce procédé est utilisé sur des pièces relativement petites et produites en grande série (vis, boulons, crochets, etc.). Les tôles et fils d'acier peuvent également être électrozingués avec une épaisseur comprise entre 2,5 et 7,5µm. Les revêtements de zinc appliqués de façon électrolytique reçoivent souvent une passivation au chrome pour améliorer la protection anticorrosion. L'électrozincage est spécifié par les normes NF EN 1403, NF EN 10152 et NF EN 12329.

Le zingage par matoplastie (galvanisation mécanique)

Dans le procédé de matoplastie, la pièce à revêtir est mise en rotation dans un caisson avec de la poudre de zinc, des billes de verre, de l'eau et des produits chimiques. Les billes de verre projettent le zinc par leurs impacts sur la surface de la pièce, du fait du mouvement de rotation du caisson, ce qui génère un revêtement quasi uniforme. Différentes variantes peuvent être obtenues en utilisant différents mélanges de produits chimiques. Le zingage par matoplastie est spécifié par la norme NF EN ISO 12683. Neuf classes de revêtement peuvent être spécifiées, avec des épaisseurs comprises entre 6µm et 107µm.

(Source Galvazinc)

Championnat de soudure 2008

Jusqu'au 10 avril 2008, la société Randstad organise le championnat de soudure 2008 dans 12 villes de France. Venez défilier la machine à souder virtuelle développée par l'entreprise CS Wave. Cette plate-forme de soudage virtuel est équipée d'outils réels. De puissants capteurs sont intégrés dans ces outils pour détecter avec précision les gestes de l'utilisateur. Cet équipement dédié à la formation, ne remplace pas les formations existantes. Il apporte un complément pédagogique et optimise l'apprentissage de la gestuelle et de la concentration nécessaire aux futurs soudeurs. Il reproduit les situations de soudage à travers divers exercices. Une architecture professeur/apprenants permet de contrôler simultanément la formation de plusieurs apprenants. Des scénarii prédéfinis et modifiables par le formateur optimisent la formation en terme de planning, d'évolution et de qualité des gestes effectués. Les participants seront jugés sur leurs performances en matière de rapidité et de précision. Des lots récompenseront chaque vainqueur dans les agences locales, ainsi que le vainqueur national.

www.randstad.fr



L'agenda des événements à ne pas manquer !

• Du 09 au 12 avril 2008 : METEF

Salon dédié aux industries de l'aluminium, de l'élaboration aux produits finis. Garda Exhibition Centre à Montichiari, Brescia (Italie). www.metef.com

• Du 19 au 20 avril 2008 : 12^{ème} Fête des Arts

L'association "Rues des Arts" organise la 12^{ème} Fête des Arts à Moissac les 19 et 20 avril 2008. A cette occasion les artisans d'art de la région exposent dans les rues pour vous faire découvrir leurs créations.

Renseignements : Association "Rues des Arts" - Email : cma-moissac@orange.fr - Tél. : 05.63.32.34.72

• Du 25 avril au 27 avril 2008 : Arts et Objets

Ce salon permet aux artisans d'art de présenter et promouvoir la richesse et la diversité de leurs métiers et produits. Exposition / vente d'objets d'art et de créations originales. Espace ENCAN à La Rochelle (17)

• Du 3 mai au 4 mai 2008 : Festival d'Art de la Landogne

L'art au cœur du village. Une exposition de métiers d'art originale et unique en son genre : les exposants sont installés dans des bâtiments typiques des Combrailles (étable, grange, remise, etc...) ainsi que sur la place du village autour de l'église. Près de 50 exposants font découvrir leur métiers et leur savoir-faire aux nombreux visiteurs. Les artisans proviennent en majeure partie du Massif Central. Le Bourg, à Landogne

• Du 16 au 25 mai 2008 : 14^{ème} exposition internationale de ferronnerie d'art

Organisée par l'association Forge Avenir en collaboration avec le syndicat des artisans serruriers des Pyrénées Orientales, exposition présentant les oeuvres d'une trentaine de ferronniers français et catalans. Démonstration de forge en public le week-end du 24 et 25 mai. Cette manifestation a lieu au Fort du Serrat d'En Vaquer à Perpignan. Renseignements : CAPEB 66 - Tél. : 04 68 51 04 00

Le coin des sites Internet utiles

www.yetre.com

Ce portail permet à la fois aux artisans d'art d'exposer leurs créations, et aux amateurs d'art d'acheter les produits exposés. La classification permet une recherche par artiste et/ou par style. Ce site propose aux artistes de vendre des reproductions numérotées de leurs oeuvres, dans la quantité de leur choix.

IFRAM - Pôle national d'Innovation pour l'Artisanat des Métaux

Rédaction : Nicolas Duez, Éric Quentin

2973, route de Duclair, 76360 VILLERS-ECALLES - Tél : 02 35 64 42 30 - Fax : 02 35 61 56 97

Internet : www.ifram.fr / Email : ifram@ifram.fr

