

Modalités de mise en oeuvre

Validation

Les stagiaires ayant participé à tous les modules et qui ont satisfait aux évaluations portant sur le dossier et sur les exercices théoriques et pratiques obtiennent le diplôme d'artisan métallurgiste du fer

Calendrier

Métallurgie artisanale

Module la minéralogie	du 15 au 19 février 2010
Module le site métallurgique	du 22 au 26 mars 2010
Module les foyers	du 19 au 23 avril 2010
Module la conduite du feu	du 24 au 28 mai 2010
Module l'affinage	du 28 juin au 2 juillet 2010
Module le forgeage	du 11 au 15 octobre 2010

Prix de la formation : 3780 €uros

Date limite d'inscription

La date limite d'inscription est fixée à deux semaines avant le début de la formation. L'inscription se fait avec un versement de 30% du montant total de la formation et dans l'ordre d'enregistrement des dossiers. Metallica étant un organisme de formation déclaré toutes les prises en charge au titre de la formation sont possibles.

Annulation

Si une annulation intervient moins de quinze jours avant le début de la formation, les arrhes resteront acquises à l'organisme de formation.

Lieu de la formation

La formation se tient près d'Albi , à Roumégoux , au lieu dit La Guiraudié.

L'hébergement se fait en gîte sur le lieu de formation au prix de 16 euros la nuit par stagiaire

Renseignements

Metallica : 05 63 79 13 31. E mail : metallica81@wanadoo.fr
adresse : La Guiraudié. 81120 Roumégoux
Site net www://metallica.fr

METALLICA

métallurgie forge coutellerie formation

FORMATION METALLURGIE ARTISANALE

Du minerais au métal

Année 2010

La Guiraudié 81120 Roumégoux tel/fax 05 63 79 13 31

E Mail metallica81@wanadoo.fr

WWW:// metallica.fr

SIREN 434826 582 00018 APE 286 A RM 434826582RM810

FORMATION METALLURGIE ARTISANALE

Du minerai au métal

Objectifs de la formation

Cette formation donne la capacité de produire du fer et de l'acier à partir de minerai de fer disponible dans l'environnement.

Elle permet de définir un projet professionnel intégrant ces nouvelles compétences

Contenu de la formation

Cette formation se déroule en six modules de cinq jours .

Elle est validée par un diplôme de Féron.

L'encadrement

Cette formation est placée sous une double direction pédagogique :

Christian Moretti, s'occupe de la mise en œuvre théorique et pratique de la métallurgie.

Métallurgiste, forgeron, coutelier. Artisan des métaux depuis 25 ans, Christian Moretti est actuellement le seul artisan qui élabore à partir de minerais locaux, les métaux qu'il utilise dans sa production de coutellerie.

Martine Séry s'occupe de la recherche et du suivi concernant le projet professionnel.

Plasticienne. Dess d'ingénierie de la formation ayant pratiqué quinze ans de formation des adultes et formation de formateurs. Praticienne Ballint.

Aquarelliste.

Module 1 : la minéralogie

- Cartographie
- identification géologique
- prélèvement d'échantillons
- Préparation et enrichissement du minerai
- Repérage et stockage des matières

Module 2 : le site métallurgique

- Outils et machines Orientation du site
- Implantation du site

- Construction du site et aménagement

Module 3 : les foyers

- Les éléments réfractaires
- Plan du bas-fourneau
- Séchage, cuisson, stockage
- Fabrication du charbon de bois

Module 4 : la conduite du feu

- Les énergies, les combustibles, les souffleries
- La conduite de l'oxydation et de la réduction
- L'extraction des matières

Module 5 : l'affinage

- Identifier fer, fonte et acier
- Agglomérer les matières issues du bas-fourneau
- La soudure à la forge
- La mise à la nuance : carburation, composites, assemblages

Module 6 : le forgeage

- Les outils de forge
- Le lingotage
- Le repérage des nuances
- La codification en fonction des normes

Travail personnel

Ces modules doivent se compléter par un travail personnel qui se concrétise à travers deux dossiers.

Le premier consigne l'ensemble des informations collectées pendant la formation. Ces recherches, peuvent être consignées par écrit et complétées par des photos, schémas et vidéos.

Le deuxième consigne l'ensemble de la démarche menée individuellement par le stagiaire pour installer son site et mener à bien sa première chaîne métallurgique artisanale de manière autonome au sein de sa problématique personnelle.

Ces deux dossiers constituent un mémoire qui, associé à la présentation de la chaîne métallurgique réalisée personnellement représentent la matière de la validation du diplôme de féron

Calendrier 2010

Forge de lame

Module initiation à la forge	15 au 19 mars 2010
Module forge de lame	du 12 au 16 avril 2010
Module feuilletage	du 17 au 21 mai 2010
Module les traitements thermiques	du 21 au 25 juin 2010

Prix de la formation

2520 euros avec le module initiation ou
1890 euros pour les personnes ayant un Cap de ferronnerie qui
sont dispensées du module d'initiation à la forge

Date limite d'inscription

Elle est fixée à deux semaines avant le début de la formation.
L'inscription ne devient effective qu' avec un versement de 30% du
montant total de la formation et dans l'ordre d'enregistrement des
dossiers.

Metallica étant un organisme de formation déclaré toutes les prises
en charge au titre de la formation sont possibles.

Annulation : Si une annulation intervient moins de huit jours avant
le début de la formation, les arrhes resteront acquises à l'organisme
de formation.

Lieu de la formation

La formation se tient près d'Albi , à Roumégoux .
L'hébergement peut se faire en gîte à proximité du lieu de formation
au tarif de 16 euros par nuit par personne

Cette formation peut se compléter par la formation à la métallurgie
artisanale.

Renseignements

Metallica : La Guiraudié. 81120 Roumégoux
Tel/fax 05 63 79 13 31. E mail : metallica81@wanadoo.fr

METALLICA

métallurgie forge coutellerie formation

FORMATION

Forge de lame et d'outil coupant

Du métal à l'objet

Année 2010

La Guiraudié 81120 Roumégoux tel/fax 05 63 79 13 31

E Mail metallica81@wanadoo.fr

N° de formation 73810057981

SIREN 434826 582 00018 APE 286 A RM 434826582RM810

METALLICA

métallurgie forge coutellerie formation

Objectifs de la formation

Acquérir les savoirs métallurgiques et les savoir-faire de forge permettant d'être capable de réaliser une lame de couteau ou un outil tranchant.

Contenu de la formation

Cette formation se déroule en trois modules indissociables de cinq jours . Elle est validée par un certificat de formation.

L'encadrement

Cette formation est placée sous une double direction pédagogique :

Christian Moretti, s'occupe de la mise en œuvre théorique et pratique de la métallurgie.

Métallurgiste, forgeron, coutelier. Artisan des métaux depuis 25 ans, Christian Moretti est un coutelier de référence internationale qui maîtrise parfaitement toute la chaîne de fabrication d'un couteau .

Martine Séry s'occupe de la recherche et du suivi concernant le projet professionnel.

Plasticienne. Dess d'ingénierie de la formation ayant pratiqué quinze ans de formation des adultes et formation de formateurs. Praticienne Ballint. Aquarelliste.

Programme

Module initiation à la forge encadré par Martine Moulet. Forgeronne (nécessaire pour ceux qui n'ont jamais forgé)

Objectif

- *Acquérir les connaissances et savoir-faire de base pour permettre de forger un objet simple*
- Allumer et maîtriser le feu et ses températures
- Découvrir les gestes et les outils
- Utiliser correctement l'enclume
- Découvrir les techniques de mise en forme de la matière

Module la forge de lame

Objectif

- *Approfondir sa connaissance des métaux ferreux acquérir les modalités de repérage de leurs propriétés chimiques et physiques selon des méthodes utilisables par l'artisan.*

- *Etre capable de dessiner et de forger une lame simple en restant fidèle aux côtes définies.*
- Connaître les métaux ferreux : le fer, l'acier
- Identifier les métaux ferreux :
 - Normes industrielles
 - Identification artisanale
- Maîtriser carburation et décarburation
 - Passer du fer à l'acier par carburation à la forge
 - Passer de la fonte à l'acier, et de l'acier au fer, par décarburation à la forge.

Module les traitements thermiques

Objectif

- *Connaître les phénomènes physiques mis en œuvre par les traitements thermiques. Connaître et maîtriser l'outillage nécessaire à ces pratiques.*
- Notions de base
- L'outillage , les récipients et les produits
- Les différents traitements thermiques : trempe, revenu, recuit.
- La pratique des traitements thermiques

Module le feuilleté à lecture damassée

Objectif

- *Approfondir sa connaissance historique et théorique du feuilleté à lecture damassée. Etre capable d'en réaliser.*
- Les aciers damassés
 - Caractéristiques et particularités
 - Les techniques
- Le feuilletage
 - Définition, finalités
 - Technique du feuilletage (travaux pratiques)
- Les composites
 - Définition, finalités
 - Les techniques (travaux pratiques)
- L'acier cristallisé, ou wootz
 - Caractéristiques et particularités
 - Les techniques (approche théorique)

Modalités de mise en œuvre . Validation

Les stagiaires ayant participé à tous les modules et qui ont satisfait aux évaluations portant sur les connaissances théoriques et sur les exercices pratiques obtiennent le certificat de formation.

Objectifs du stage

Découvrir les rudiments de la forge de coutellerie.
Réaliser complètement un couteau à lame fixe avec manche plaqueté en buis.

Contenu de la formation

Initiation à la forge.
Dessin d'un couteau à partir de gabarits. Forge d'une lame de couteau. Emouture, polissage et affûtage. Plaquetage du manche en bois. Rivetage. Finitions.

L'encadrement

Cette formation est encadrée par **Christian Moretti**
Métallurgiste, forgeron, coutelier. Artisan des métaux depuis 25 ans, Christian Moretti est un coutelier de référence internationale qui maîtrise parfaitement toute la chaîne de fabrication d'un couteau .

Dates 2010 : du 23 au 27 août 2010

Prix : 630 € .

Le stage n'ouvre qu'avec l'inscription de quatre personnes.
Prise en charge possible par les organismes collecteurs des fonds de formation professionnelle.
N° d'agrément d'organisme de formation : 73810057981

Date limite d'inscription : La date limite d'inscription est fixée à deux semaines avant le début de la formation. L'inscription se fait avec un versement de 30% du montant total de la formation.

Annulation : Si une annulation intervient moins de huit jours avant le début de la formation, les arrhes resteront acquises à l'organisme de formation.

Lieu de la formation : La formation se tient près d'Albi , à Roumégoux .

L'hébergement peut se faire en gîte sur le lieu de formation au tarif de 15€ par nuit.

Renseignements : Metallica : La Guiraudié. 81120 Roumégoux
Tel/fax 05 63 79 13 31. E mail : metallica81@wanadoo.fr

METALLICA

métallurgie forge coutellerie formation

STAGE

Forger un couteau à lame droite

Le plaisir de forger et réaliser soi-même un couteau

Années 2010

La Guiraudié 81120 Roumégoux tel/fax 05 63 79 13 31
EMail metallica81@wanadoo.fr web. www.metallica.fr

N° de formation 73810057981

SIREN 434826 582 00018 APE 286 A RM 434826582RM810

Initiation au polissage japonais

Objectifs de la formation

Découvrir les méthodes de polissage japonais. Connaître les différentes pierres nécessaires à ce polissage.

Contenu de la formation

Introduction au polissage japonais.

Enseignement théorique sur le polissage, les outils et les abrasifs. Pratiquer un polissage sur une lame que l'on a forgée à partir de tamagahane réalisé par soi-même, ou que l'on a forgée soi-même en acier feuilleté.

L'encadrement

Cette formation est placée sous une triple direction pédagogique :

Christian Moretti, s'occupe de la mise en œuvre théorique et pratique de la métallurgie.

Métallurgiste, forgeron, coutelier. Artisan des métaux depuis 25 ans, Christian Moretti est un coutelier de référence internationale qui maîtrise parfaitement toute la chaîne de fabrication d'un couteau à partir du minerai

Martine Séry s'occupe de la recherche et du suivi concernant le projet professionnel.

Plasticienne. Dess d'ingénierie de la formation ayant pratiqué quinze ans de formation des adultes et formation de formateurs. Aquarelliste.

Pré-requis

Pour pouvoir être candidat à cette formation il est nécessaire de réaliser un lingot de tamagahane (acier artisanal par réduction directe) en bas-fourneau pour forger un tanto qui aura reçu sa trempe sélective.

Il peut être admis que le tanto soit réalisé en acier feuilleté forgé. Le gabarit du tanto à forger sera envoyé sur demande lors de l'ouverture du dossier d'inscription.

Lundi

Matin :

- Présentation des pièces à polir
- Présentation
- Préparation des bancs de polissage

Après-midi

- Polissage avec les premières pierres
 - Kongo-Do/Arato ; Grains 180-220

Mardi

Matin :

- Polissage avec les premières pierres : Kongo-Do/Arato ; Grains 180-220

Après-midi

- Polissage avec Amakusa ; grains 320

Mercredi

Matin :

- Polissage avec Kaise ; Grains 600

Après-midi

- Polissage avec Chunagura ; grains 1200

Jeudi

Matin :

- Polissage Koma - Nagura ; Grains 6000

Après-midi

- Polissage avec Uchigomori - Ato ; grains 8000

Vendredi

Matin :

- Polissage avec Uchimigori-Jito

Après-midi

- Shiase. Finitions
- Avec pierre Hasuya.Jisuya
- Coloration. Nogui
- Utilisation : Misaki-Bo
- Electrode en acier
- Poli miroir du dos des lames.

Objectifs de la formation

Découvrir les méthodes de polissage japonais. Connaître les différentes pierres nécessaires à ce polissage.

Contenu de la formation

Introduction au polissage japonais.

Enseignement théorique sur le polissage, les outils et les abrasifs.

Pratiquer un polissage sur une lame que l'on a forgée à partir de tamagahane réalisé par soi-même, ou que l'on a forgée soi-même en acier feuilleté.

L'encadrement

Cette formation est encadrée par **Christian Moretti**

Initiation au polissage à la pierre
du 26 au 30 octobre 2009

Du 22 au 26 novembre 2010

Prix : 630 € .

Matériel pédagogique

Il est indispensable de posséder un assortiment de pierres japonaises que vous pouvez vous procurer auprès de nous au prix de 550 euros, ainsi que l'ouvrage de Laurent Milhau « Lames et Pierres » au prix de 65 €

Le stage n'ouvre qu'avec l'inscription de quatre personnes.

Prise en charge possible par les organismes collecteurs des fonds de formation professionnelle.

N° d'agrément d'organisme de formation : 73810057981

Date limite d'inscription : La date limite d'inscription est fixée à deux semaines avant le début de la formation. L'inscription se fait avec un versement de 30% du montant total de la formation.

Annulation : Si une annulation intervient moins de huit jours avant le début de la formation, les arrhes resteront acquises à l'organisme de formation.

Lieu de la formation : La formation se tient près d'Albi , à Roumégoux .
L'hébergement peut se faire en gîte sur le lieu de formation au tarif de 16€ par nuit.

Renseignements : Metallica : La Guiraudié. 81120 Roumégoux
Tel/fax 05 63 79 13 31. E mail : metallica81@wanadoo.fr

M E T A L L I C A

métallurgie forge coutellerie formation

FORMATION

Initiation au polissage japonais

S'initier aux méthodes de polissage japonais

Année 2010

La Guiraudié 81120 Roumégoux tel/fax 05 63 79 13 31
EMail metallica81@wanadoo.fr web. www.metallica.fr

N° de formation 73810057981

SIREN 434826 582 00018 APE 286 A RM 434826582RM810

Objectifs de la formation

Acquérir les savoirs métallurgiques et les savoir-faire de forge permettant d'être capable de réaliser tout outil taillant

Contenu de la formation

Connaître, forger et utiliser les outils de taillanderie
Connaître les différents principes d'emmanchement des outils.
Connaître les différents principes de fabrication des tranchants
Apprendre à calculer le volume du lingot initial suivant l'outil à réaliser
Connaître les différentes étapes permettant de transformer un lingot d'acier en outil.
Mise en application par la réalisation d'outils à la forge.

L'encadrement

Cette formation est encadrée par **Christian Moretti**
Métallurgiste, forgeron, coutelier. Artisan des métaux depuis 25 ans, Christian Moretti est un coutelier de référence internationale qui maîtrise parfaitement toute la chaîne de fabrication des lames permettant de réaliser tout outil taillant ou tranchant

Date 2009

Module outils de frappe : du 19 au 23 octobre

Module outils de coupe : 30 novembre au 4 décembre

Dates 2010

Module outils de frappe : du 18 au 22 octobre 2010

Module outils de coupe : 315 au 19 novembre 2010

Prix : 1500 € .

Prise en charge possible par les organismes collecteurs des fonds de formation professionnelle.

N° d'agrément d'organisme de formation : 73810057981

Date limite d'inscription : La date limite d'inscription est fixée à deux semaines avant le début de la formation. L'inscription se fait avec un versement de 30% du montant total de la formation.

Annulation : Si une annulation intervient moins de huit jours avant le début de la formation, les arrhes resteront acquises à l'organisme de formation.

Lieu de la formation : La formation se tient près d'Albi , à Roumégoux .

L'hébergement peut se faire en gîte sur le lieu de formation au tarif de 16€ par nuit.

Renseignements : Metallica : La Guiraudié. 81120 Roumégoux
Tel/fax 05 63 79 13 31. E mail : metallica81@wanadoo.fr

M E T A L L I C A

métallurgie forge coutellerie formation

FORMATION

Initiation à la taillanderie

*S'initier aux gestes de base de la forge
d'outils taillants*

Année 2009/2010

La Guiraudié 81120 Roumégoux tel/fax 05 63 79 13 31

E Mail metallica81@wanadoo.fr web. www.metallica.fr

N° de formation 73810057981

SIREN 434826 582 00018 APE 286 A RM 434826582RM810

M E T A L L I C A

Initiation à la taillanderie

Déroulement de la formation

Cette formation se déroule en deux modules indissociables de cinq jours chacun .
Elle est validée par un certificat de formation.

L'encadrement

Cette formation est placée sous une double direction pédagogique :

✓ **Christian Moretti,**

s'occupe de la mise en œuvre théorique et pratique de la métallurgie et de la forge.

Métallurgiste, forgeron, coutelier. Artisan des métaux depuis 25 ans, Christian Moretti est un coutelier de référence internationale qui maîtrise parfaitement toute la chaîne de fabrication des lames .

✓ **Martine Séry**

s'occupe de la recherche et du suivi concernant le projet professionnel.
Plasticienne. Dess d'ingénierie de la formation ayant pratiqué quinze ans de formation des adultes et formation de formateurs. Aquarelliste.

Programme

1 - Les outils à main

Les pinces et outils de forge

- Etude des différents modèles
- Réalisation des modèles de base
-

2 - Outils de frappe

Les marteaux

- Etude et dessin des différents marteaux
- Les différents formes en fonction des différents usages
- Les différentes tailles dans le même modèle

Les aciers

- les différents aciers utilisables
- leurs spécificités

Débit. Calcul du lingot initial

- volume
- poids
- forme

Décomposition des différentes étapes de fabrication

- fabrication de l'œilleton
- mise en forme
- finitions

La soudure des mises

- polissage des surfaces de frappe

Emmanchement

- Fabrication des manches (bois, forme)
- Mise en place des manches

3- Outils de taille

Les différents outils

- Les différents formes en fonction des différents usages
- Etude et dessin des différents types d'outils taillants
 - les lames droites
 - les lames courbes dans un seul plan
 - Les lames courbes dans plusieurs plans
- Les différentes tailles dans le même modèle
- Les outils pour gauchers

Débit. Calcul du lingot initial

- volume
- poids
- forme

Décomposition des différentes étapes de fabrication

- fabrication de l'œilleton
- mise en forme
- finitions

La soudure des tranchants rapportés

- polissage des surfaces de coupe
- affûtage

Emmanchement

- Fabrication des manches (bois, forme)
- Mise en place des manches

Le travail en série

- Outillage
- Rationalisation des étapes
- Travail seul, travail à deux

Modalités de mise en œuvre . Validation

Les stagiaires ayant participé à tous les modules et qui ont satisfait aux évaluations portant sur les connaissances théoriques et sur les exercices pratiques obtiennent le certificat de formation.